

Технический паспорт плазматрона А-141 Р-141

Общие сведения об изделии

- 1.1 Плазмотрон Р-141 А-141 предназначен для резки различных металлов и сплавов толщиной от 5 до 50 мм (для стали) на токах до 150 А при ПВ 60%.
- 1.2 Плазмотрон изготовлен в соответствии с евростандартом **EN 50078/ IEC 60974-7**

2. Технические характеристики

Ток, А	150
Продолжительность включения при длительности цикла 10 мин., ПВ,%	60
Тип охлаждения	Воздух
Давление воздуха, атм.	4,5-5,5
Средний расход воздуха, л/мин	200
Длина (м)	6; 12
Вес, кг	до 5

3. Стандартная комплектация

Плазмотрон РА 0145 (для автомат. резки 6 м.) с центральным адаптером
РА 0146 (для автомат. резки 12 м.) с центральным адаптером

В плазмотроне установлены:

Головка плазматрона	PF 0102
Ручка	TP 0061
Кольцо	EA 0131
Электрод (катод с гафниевой вставкой)	PR 0101
Диффузор воздушный	PE 0101
Сопло Ø 1,7 мм	PD 0101-17
Насадка защитная	PC 0102

Плазмотрон РА 1504 (для ручной резки 6 м.) с центральным адаптером

РА 01505 (для ручной резки 12 м.) с центральным адаптером

В плазмотроне установлены:

Головка плазматрона	PF 0155
Ручка	TP 0110
Кольцо	EA 0131
Электрод (катод с гафниевой вставкой)	PR 0101
Диффузор воздушный	PE 0101
Сопло Ø 1,7 мм	PD 0101-17
Насадка защитная	PC 0102

4. Устройство и принцип работы

4.1 Плазмотрон состоит из головной части (корпус, ручка, сменные комплектующие) и кабеля с раздельным типом подключения тока, газа и управления, либо с центральным адаптером.

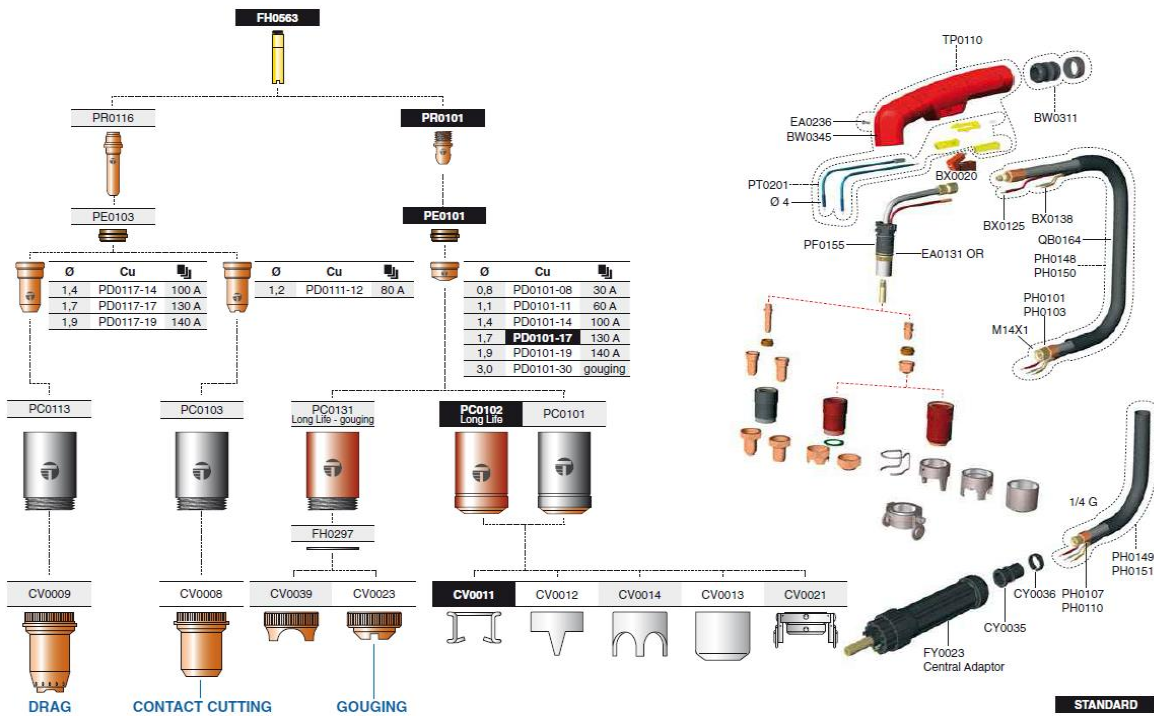
4.2 В процессе работы необходимо следить за состоянием сопла и электрода. При изношенности сопло и электрод необходимо заменить. Средний расход – 1 комплект (сопло+электрод) на 8 часов работы.

ВНИМАНИЕ! Работа в режиме, превышающем номинальный, недопустима, т.к. приводит к разрушению плазматрона.

Плазматрон А-141

ERGO CUT A 141

trafimetdistribution.com



Плазматрон Р-141

AUTOCUT A 141P

trafimetdistribution.com

